


Adatlap / Datasheet

Modellszám és megnevezés / Number and name	Kép / Machine Picture	Munkaasztal mérete / Working table (mm)	Lézer forrás / Fiber Laser source	
CAXTC_CO_1610_XH_Servo_100W CO2 lézervágó és jelölő berendezés speed type / CO2 cutting and engraving machine		1600*1000 mm	CO2 100 W	

1. A CO2 lézer vágó- és jelölőgép főbb elemei / Main configuration of CO2 laser engraving- and cutting machine:	
Modellszám	CAXTC_CO_1610_XH_Servo_100W
A gép külső megjelenése / Machine Outlook	Zárt konstrukció / Full enclosure
Megmunkálási terület / Processing area	1600*1000 mm megmunkálási terület / 1600*1000 mm valid working range size
Asztal elemei / Table parts	Lamellás asztal, méhsejtrácsos asztal / Blade table, Honeycomb plate
Asztal mozgatása / Motorized up- down table	Gépi mozgatású asztal, sík vagy tölcséres kivitel / Motorized up- down table, flat or funnel type
Lézer forrás gyártója / Fiber Laser source	Yongli A4s burkolt üveg lézercső / Yongli sealed glass laser tube
Vörösfényű pozíció jelző / Red dot pointer	Coaxial red dot pointer / Igen a lézercső végére szerelt koaxiális pointer
Hajtómű / Transmission system	Karbantartásmentes lineáris mozgató egység 40 mm / Integrated speedy Linear Guide Module transmit 40mm
Védelmi funkció / Security function	Ajtónyitás érzékelő / Door monitoring switch
Vízhűtő rendszer / Water cooling and protection system	Ipari rendszer cirkuláltatott hűtővíz S&A CW 5000/ industrial custom made circulation water cooling S&A CW 5000
Füstelszívó rendszer / Exhaust fan	Ipari füstelszívó 550 W /550W exhaust fan, removes smoke and dust, protects optical parts and the users
Kompresszor / Air pump	A vágáshoz szükséges kiegészítő, hűtő
Adatátvitel / Interface	USB, WIFI

2. A lézerfej mozgásának főbb paramétere / Main configuration of the laser head control:	
Hajtómű / Transmission system	Karbantartásmentes lineáris mozgató egység / Integrated speedy Linear Guide Module transmit
Vezérlő panel / Control panel	DSP panel / DSP control panel
Meghajtó motor X-Y tengely / Drivin system X-Y axis	Leadshine servo motors
Visszaállási pontosság / Resetting positioning accuracy	±0.01mm
Gravírozási sebesség / Engraving speed	1-400 mm/sec
Vágási sebesség / Cutting speed	1-400 mm/sec
Vágási vastagság / Cutting thickness	Külön táblázatban / Annex
Minimális karakter méretek / Minimum character size	1 mm
Felbontás / resolution ratio	0,025 mm

3. Szoftver, adatátvitel, energia, lézer adatok / Software, data connection, power, laser data:	
Szoftver / Software	RDC6445G vezérlő és RDworks lézerjel vezérlő szoftver / RDC6445G controller + RDworks laser software
Kompatibilis szoftverek / compatible software	Corel draw, AutoCAD, AI
Támogatott grafikus formátumok / Support graphic format	DST, BMP, HPGL (PLT), DXF, AI, JPEG
Maximális energia felvétel / Power consumption	2000 W
Áram igény / Working voltage	AC 220V±10%, 50 - 60Hz or depend on customer
Lézer forrás gyártója / Fiber Laser source	Yongli A4s burkolt üveg lézercső 100W / Yongli A4s sealed glass laser tube 100 W

